



# Monprene® WR-12263

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Monprene WR-12263 is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene WR-12263 is a low density, medium hardness, medium flow grade, suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度	• 光滑性 • 润滑 • 中等流动性	• 中等硬度
用途	• 安全设备 • 把手 • 包装	• 厨具 • 管件 • 体育用品	• 文具 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：100%应变	257	psi	
流量：100%应变	344	psi	
拉伸应力 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：300%应变	382	psi	
流量：300%应变	470	psi	
抗张强度 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：断裂	1380	psi	
流量：断裂	646	psi	
伸长率 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：断裂	800	%	
流量：断裂	530	%	
撕裂强度 <sup>2</sup>			ASTM D624
横向流量	159	lbf/in	
流量	145	lbf/in	
压缩永久变形 <sup>3</sup>			ASTM D395B
73°F, 22 hr	22	%	
158°F, 22 hr	55	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	60		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	58		

# Monprene® WR-12263

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746
<b>补充信息</b>			
油脂膨胀, 50 C = 6%			

### 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

#### 注射说明

无需干燥。但如果湿度过大, 则将粒料在 150°F (65°C) 的温度下干燥 2-4 小时。

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 450	°F
料筒 2 区温度	370 到 460	°F
料筒 3 区温度	380 到 470	°F
料筒 5 区温度	390 到 480	°F
口模温度	390 到 480	°F

#### 挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性: 这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min

<sup>3</sup> 类型 1